

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

H24年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t/月	2,804	2,841	2,803	2,272	2,982	2,893	2,826	2,532	2,664	2,622	2,633	2,328	32,200
廃プラ	t/月	1,393	1,549	1,496	1,150	1,120	1,174	1,391	1,266	1,246	1,199	1,165	1,275	15,424
紙くず	t/月	32	37	36	24	10	34	27	16	23	24	12	32	307
その他	t/月	180	186	184	151	165	162	175	153	159	145	140	155	1,955
合計	t/月	4,409	4,613	4,519	3,597	4,277	4,263	4,419	3,967	4,092	3,990	3,950	3,790	49,886

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
平成24年7月25日
平成24年12月31日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日		4月20日	6月22日	8月31日	10月24日	12月17日	1月31日	測定頻度
		結果の得られた日		4月26日	7月2日	9月10日	10月30日	12月25日	2月6日 3月13日 (ダイオキシン)	
		排ガス採取を行った位置		排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔						
		基準値	単位							
測定の 結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m ³	-	-	-	-	-	0.39	1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm ³	0.02	0.01	0.01未満	0.01	0.01未満	0.01	1回/6ヶ月 以上
	窒素酸化物	100	cm ³ /Nm ³	22	28	13	27	51	28	
	硫黄酸化物	1.44	Nm ³ /h	0.023未満	0.15	0.020未満	0.023未満	0.024未満	0.816	
	塩化水素	140	mg/Nm ³	11	31	78	1	8	32	

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素(CO)濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※[]内は測定場所