

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

H25年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t/月	2,312	2,068	2,622	2,182	3,013	3,094	3,287	3,083	2,542	2,656	2,911	3,087	32,857
廃プラ	t/月	1,382	1,175	1,339	1,190	1,647	1,417	1,489	1,410	1,166	1,113	1,109	1,226	15,663
紙くず	t/月	24	22	24	12	44	24	27	27	24	23	47	24	322
その他	t/月	161	162	163	162	193	169	179	177	167	143	143	161	1,980
合計	t/月	3,879	3,427	4,148	3,546	4,897	4,704	4,982	4,697	3,899	3,935	4,210	4,498	50,822

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
平成25年7月24日
平成26年1月3日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日	4月19日	6月21日	8月30日	10月25日	12月16日	2月21日	測定頻度	
		結果の得られた日	4月26日	6月26日	9月6日	11月1日 11月28日 (ダイオキシン)	12月24日	2月27日 3月24日 (ダイオキシン)		
		排ガス採取を行った位置	排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔							
		基準値	単位							
測定の 結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m ³	-	-	-	0.69	-	0.67	1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm ³	0.02	0.03	0.01未満	0.01未満	0.02	0.01	1回/6ヶ月 以上
	窒素酸化物	100	cm ³ /Nm ³	60	42	33	29	59	35	
	硫黄酸化物	1.44	Nm ³ /h	0.055	0.029未満	0.027未満	0.196	0.026	0.027未満	
	塩化水素	140	mg/Nm ³	13	8	2	15	7	10	

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素(CO)濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※[]内は測定場所