

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

H26年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t/月	2,716	2,962	3,216	2,382	2,957	2,969	3,063	2,807	2,255	2,470	2,333	2,908	33,038
廃プラ	t/月	1,524	1,307	1,428	1,026	816	1,287	1,466	1,277	1,072	1,303	1,449	1,367	15,322
紙くず	t/月	39	22	23	10	26	25	13	11	0	11	11	11	202
その他	t/月	188	136	178	139	159	165	183	138	127	143	136	145	1,837
合計	t/月	4,467	4,427	4,845	3,557	3,958	4,446	4,725	4,233	3,454	3,927	3,929	4,431	50,399

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
平成26年7月29日
平成26年12月28日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日	4月18日	6月20日	8月26日	10月24日	12月12日	2月27日	測定頻度
		結果の得られた日	4月24日	6月26日	9月2日	10月30日 12月3日 (ダイオキシン)	12月18日	3月5日	
		排ガス採取を行った位置	排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔						
		基準値	単位						
測定の 結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m ³	-	-	-	0.9	-	1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm ³	0.02	0.02	0.02	0.03	0.02	0.01
	窒素酸化物	100	cm ³ /Nm ³	35	28	41	27	21	26
	硫黄酸化物	1.44	Nm ³ /h	0.085	0.023未満	0.25	0.097	0.097	0.05
	塩化水素	140	mg/Nm ³	18	5	26	11	14	26

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素(CO)濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※[]内は測定場所