

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

H27年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t/月	2,704	2,366	2,480	2,107	2,113	2,923	2,765	2,660	2,631	2,574	2,634	2,925	30,882
廃プラ	t/月	1,423	1,284	1,490	1,113	1,377	1,427	1,600	1,466	954	963	900	1,186	15,183
紙くず	t/月	20	0	21	0	0	0	0	0	0	0	0	0	41
その他	t/月	136	128	137	119	142	133	141	153	149	83	78	82	1,481
合計	t/月	4,283	3,778	4,128	3,339	3,632	4,483	4,506	4,279	3,734	3,620	3,612	4,193	47,587

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
平成27年12月29日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日		4月17日	6月19日	8月25日	10月22日	12月16日	2月22日	測定頻度
		結果の得られた日		4月23日	6月25日	9月 1日	10月28日	12月22日	3月 1日	
		排ガス採取を行った位置		排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔						
		基準値	単位							
測定の 結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m <sup>3</sup>	-	-	-	-	-	0.57	1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm <sup>3</sup>	0.04	0.03	0.01	0.02	0.01	0.03	1回/6ヶ月 以上
	窒素酸化物	100	cm <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup>	33	54	63	24	34	39	
	硫黄酸化物	1.44	Nm <sup>3</sup> /h	0.021未満	0.025未満	0.021未満	0.023未満	0.026未満	0.025未満	
	塩化水素	140	mg/Nm <sup>3</sup>	10	7	5	10	5	9	

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素(CO)濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※[ ]内は測定場所