

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

H28年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t/月	2,866	2,934	2,730	1,976	3,012	3,589	3,468	2,983	2,307	2,604	2,548	3,060	34,077
廃プラ	t/月	1,198	1,103	918	526	731	928	1,127	1,121	933	1,072	1,028	1,127	11,812
紙くず	t/月	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
その他	t/月	83	88	79	70	81	82	110	105	79	93	86	90	1,046
合計	t/月	4,147	4,125	3,727	2,572	3,824	4,599	4,705	4,209	3,319	3,769	3,662	4,277	46,935

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
平成28年7月23日
平成28年12月30日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日		4月19日	6月28日	8月30日	10月21日	12月16日	2月14日	測定頻度
		結果の得られた日		4月25日	7月6日	9月6日	10月31日	12月27日	2月22日	
		排ガス採取を行った位置		排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔						
		基準値	単位							
測定の 結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m ³	-	-	0.36	-	-	-	1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm ³	0.03	0.01	0.01	0.01	0.03	0.02	1回/6ヶ月 以上
	窒素酸化物	100	cm ³ /Nm ³	31	35	45	26	29	47	
	硫黄酸化物	1.44	Nm ³ /h	0.025未満	0.026未満	0.064	0.019未満	0.029未満	0.085	
	塩化水素	140	mg/Nm ³	4	1	18	4	4	5	

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素(CO)濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※[]内は測定場所