

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

2020年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t/月	2,637	2,268	2,425	2,048	2,605	2,805	2,849	3,050	2,456	2,676	2,478	2,719	31,015
廃プラ	t/月	893	958	878	721	954	866	999	983	723	824	847	892	10,539
紙くず	t/月	16	20	23	0	0	0	0	0	0	0	0	0	58
その他	t/月	89	88	84	77	94	82	100	100	83	83	83	89	1,052
合計	t/月	3,636	3,335	3,409	2,846	3,653	3,753	3,948	4,134	3,261	3,582	3,408	3,700	42,664

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
7月28日
12月29日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日	4月22日	6月24日	6月24日	8月21日	10月20日	12月16日	12月16日	2月10日		
		結果の得られた日	5月13日	7月7日	7月30日	9月7日	11月9日	12月25日	1月27日	2月26日		
		排ガス採取を行った位置	排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔									測定頻度
		基準値	単位									
測定の 結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m ³	-	-	0.22			0.25			1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm ³	0.01未満	0.01未満	-	0.02	0.01	0.01未満	-	0.01	1回/6ヶ月 以上
	窒素酸化物	100	cm ³ /Nm ³	47	49	-	25	23	16	-	21	
	硫黄酸化物	1.44	Nm ³ /h	0.023未満	0.020未満	-	0.022未満	0.022未満	0.023未満	-	0.027未満	
	塩化水素	140	mg/Nm ³	6	2	-	2	1	3	-	4	

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素(CO)濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※[]内は測定場所