

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

2021年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t/月	2,646	2,630	2,890	2,192	2,918	2,886	2,986	3,028	2,631	2,819	3,053	2,667	33,348
廃プラ	t/月	913	848	873	646	1,024	967	951	697	588	659	633	721	9,520
紙くず	t/月	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
その他	t/月	85	85	90	74	100	95	97	82	81	92	84	96	1,061
合計	t/月	3,645	3,563	3,854	2,912	4,041	3,948	4,034	3,808	3,301	3,570	3,770	3,484	43,929

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
7月27日
12月29日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日		4月20日	6月23日	6月23日	8月18日	10月26日	12月15日	12月15日	2月16日	測定頻度
		結果の得られた日		5月10日	7月12日	8月2日	9月2日	11月11日	1月14日	1月28日	3月7日	
		排ガス採取を行った位置		排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔								
		基準値	単位									
測定の 結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m <sup>3</sup>	-	-	0.4	-	-	-	0.5	-	1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm <sup>3</sup>	0.01	0.01	-	0.01	0.01	0.04	-	0.02	1回/6ヶ月 以上
	窒素酸化物	100	cm <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup>	18	25	-	36	19	15	-	34	
	硫黄酸化物	1.44	Nm <sup>3</sup> /h	0.025未満	0.023未満	-	0.079	0.056	1.9	-	0.028	
	塩化水素	140	mg/Nm <sup>3</sup>	14	2	-	7	2	5	-	4	

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素(CO)濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※[ ]内は測定場所