

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

2023年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t /月	2,399	2,556	2,414	1,449	2,423	2,701	2,730	2,737	2,063	2,420	2,405	2,432	28,728
廃プラ	t /月	862	728	810	691	1,087	926	904	668	597	735	801	748	9,557
紙くず	t /月	7	13	5	0	6	8	7	15	6	4	6	2	77
その他	t /月	43	47	48	27	46	45	47	44	31	41	46	43	508
合計	t /月	3,310	3,344	3,277	2,168	3,561	3,680	3,688	3,463	2,697	3,200	3,258	3,224	38,870

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
7月24日
12月30日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日	4月20日	6月8日	6月8日	8月9日	10月12日	12月11日	12月11日	2月14日		測定頻度
		結果の得られた日	5月9日	6月26日	7月14日	8月23日	10月26日	12月28日	2月6日	3月1日		
		排ガス採取を行った位置	排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔									
		基準値	単位									
測定の	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m ³			0.25				0.38		1回/年以上
結果	ばいじん	0.05	g/Nm ³	0.01未満	0.01未満	—	0.01未満	0.01未満	0.01未満	—	0.01未満	1回/6ヶ月 以上
	窒素酸化物	100	cm ³ /Nm ³	34	36	—	33	36	43	—	27	
	硫黄酸化物	1.44	Nm ³ /h	0.020未満	0.024未満	—	0.133	0.028未満	0.026未満	—	0.052	
	塩化水素	140	mg/Nm ³	2	3	—	14	1未満	1	—	30	

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素（CO）濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※ [] 内は測定場所

プラスチックに係る資源循環の促進等に関する法律施行に伴う対応について

①排出量

・廃プラスチック量排出原単位（W-t/紙t）・・・ 2022年度 0.0180 W-t/紙t 2023年度 0.0202 W-t/紙t