

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

2024年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t /月	2,176	2,361	2,573	990	1,831	2,435	2,452						14,817
廃プラ	t /月	715	898	965	609	1,111	1,076	867						6,240
紙くず	t /月	8	3	5	6	12	5	7						46
その他	t /月	43	45	47	19	38	48	42						283
合計	t /月	2,942	3,307	3,589	1,624	2,992	3,565	3,367	0	0	0	0	0	21,387

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
7月18日、7月21日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日		4月17日	6月25日	8月16日									測定頻度
		結果の得られた日		5月7日	7月16日	9月2日									
		排ガス採取を行った位置		排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔											
		基準値	単位												
測定の 結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m ³		0.20										1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm ³	0.01未満	0.01未満	0.01未満									1回/6ヶ月 以上
	窒素酸化物	100	cm ³ /Nm ³	39	42	50									
	硫黄酸化物	1.44	Nm ³ /h	0.021未満	0.025未満	0.021未満									
	塩化水素	140	mg/Nm ³	1	1	1									

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素（CO）濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※ [] 内は測定場所

プラスチックに係る資源循環の促進等に関する法律施行に伴う対応について

①排出量

・廃プラスチック量排出原単位（W-t/紙t）・・・ 2022年度 0.0180 W-t/紙t 2023年度 0.0202 W-t/紙t