

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

2025年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t /月	2,253	2,326	2,470	835	1,604	2,553	2,921	2,742	1,943	2,030	2,327		24,004
廃プラ	t /月	979	1,049	1,062	674	903	1,140	1,094	1,030	838	945	1,029		10,744
紙くず	t /月	8	3	3	3	3	4	7	0	3	1	0		37
その他	t /月	44	45	45	19	29	43	49	47	35	38	58		452
合計	t /月	3,285	3,423	3,581	1,531	2,539	3,739	4,071	3,820	2,818	3,015	3,414	0	35,237

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日
7月18日
12月29日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日	4月24日	6月12日	8月22日	10月23日	12月19日	12月19日	2月9日					測定頻度
		結果の得られた日	5月15日	6月30日	9月8日	11月11日	1月9日	2月12日	2月25日					
		排ガス採取を行った位置	排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔											
		基準値	単位											
測定の 結果	ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m ³						0.78					1回/年以上
	ばいじん	0.05	g/Nm ³	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01	0.01未満	-	0.01未満				1回/6ヶ月 以上
	窒素酸化物	100	cm ³ /Nm ³	35	46	39	35	45	-	45				
	硫黄酸化物	1.44	Nm ³ /h	0.016未満	0.024未満	0.024未満	0.024未満	0.026未満	-	0.025未満				
	塩化水素	140	mg/Nm ³	1	1	1	2	1	-	1				

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素（CO）濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※ [] 内は測定場所

プラスチックに係る資源循環の促進等に関する法律施行に伴う対応について

①排出量

・廃プラスチック量排出原単位（W-t/紙t）・・・ 2022年度 0.0180 W-t/紙t 2023年度 0.0202 W-t/紙t 2024年度 0.0233 W-t/紙t