

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

2026年度 興亜工業株式会社 廃棄物焼却炉

①処分した廃棄物の種類及び量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t /月	2,235												2,235
廃プラ	t /月	1,227												1,227
紙くず	t /月	3												3
その他	t /月	45												45
合計	t /月	3,510	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,510

②冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日

③ばい煙測定結果

測定結果		排ガス採取日		4月15日										測定頻度	
		結果の得られた日		4月28日											
		排ガス採取を行った位置		排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔											
		基準値	単位												
ダイオキシン濃度	1	ng-TEQ/m ³												1回/年以上	
ばいじん	0.05	g/Nm ³	0.01未満											1回/6ヶ月以上	
窒素酸化物	100	cm ³ /Nm ³	37												
硫黄酸化物	1.44	Nm ³ /h	0.020未満												
塩化水素	140	mg/Nm ³	1												

④焼却温度[焼却炉内]、排ガス一酸化炭素（CO）濃度[排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔]、集じん機流入ガス温度[集じん機入口煙道]

※これらの連続データについては事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。

※ [] 内は測定場所

プラスチックに係る資源循環の促進等に関する法律施行に伴う対応について

①排出量

・廃プラスチック量排出原単位（W-t/紙t）・・・ 2022年度 0.0180 W-t/紙t 2023年度 0.0202 W-t/紙t 2024年度 0.0233 W-t/紙t 2025年度 0.0249 W-t/紙t